

FORMULATION DU PROBLEME

Concevoir une adaptation du système de réglage des formats sur une sur emballeuse afin de permettre un réglage automatisé et de proposer cette option au client.

Donc il faut non seulement assembler le motoréducteur et assurer son maintien sur le bâti du manganin. Alors une bride servira pour le moto réducteur et l'ensemble motoréducteur est fixé sur le bâti par une platine.

A- sur la bride

Mise en position sur le moteur : appui plan et centrage court.

Pour assurer le centrage court sur le moteur il faut que l'alléage de $\Phi 60$ de la bride ait une profondeur supérieur à 2,6mm. Donc on a pris pour valeur 3mm. Avec l'appui plan sur le corps du moteur on assure l'isostatisme. Le maintien en position se fait par 4 Vis CHC M6*12.

B- sur le réducteur

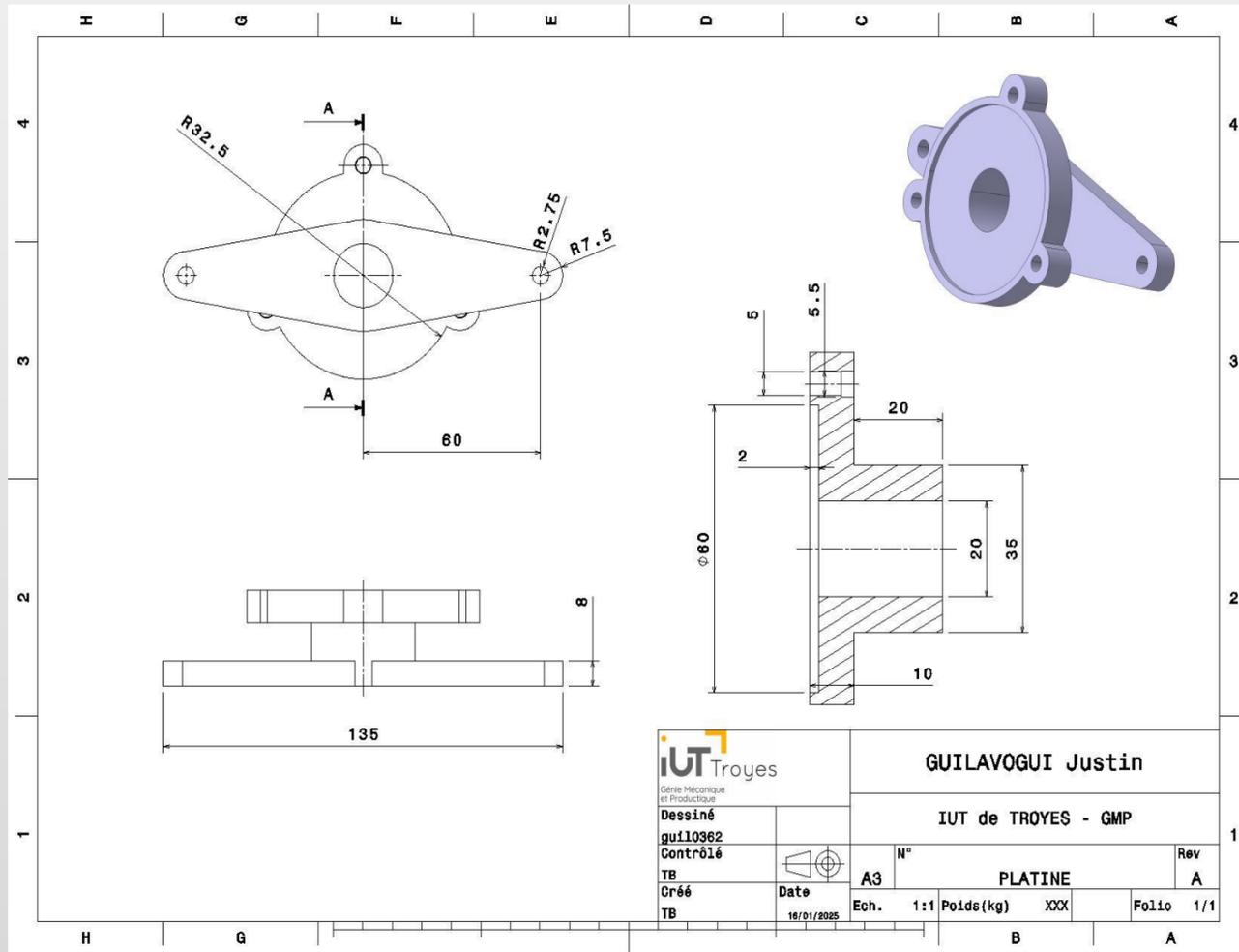
La mise en position sur le réducteur se fait par appuis plan et centrage court dans l'alléage de $\Phi 26$. Pour rester respectueux du Cahier Des Charges, il faut que $l < 3\text{mm}$. On a donc pris comme épaulement sur la bride $l = 3\text{mm}$ en présence du joint statique de 0.7mm d'épaisseur. Donc un centrage court sur 2.3mm de longueur. Les 4 Vis CHC M5*12 permettent le maintien en position.

C- Joint à lèvres dynamique

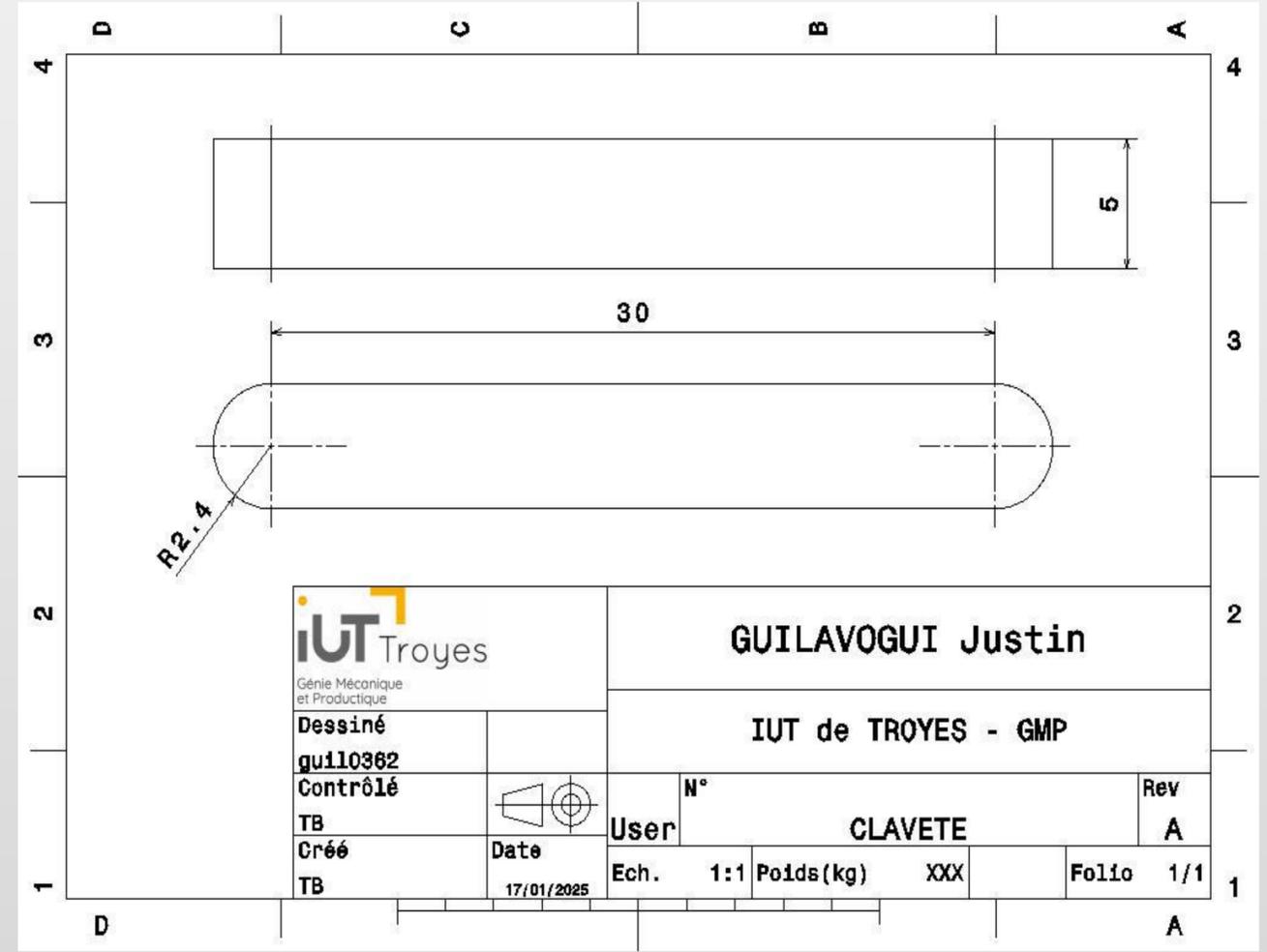
Avec ses 4mm d'épaisseur, il est monté dans un alléage de forme foré sur la face de la bride.

Nous pouvons visualiser ces différentes liaisons sur le schéma représenté ci-dessous.

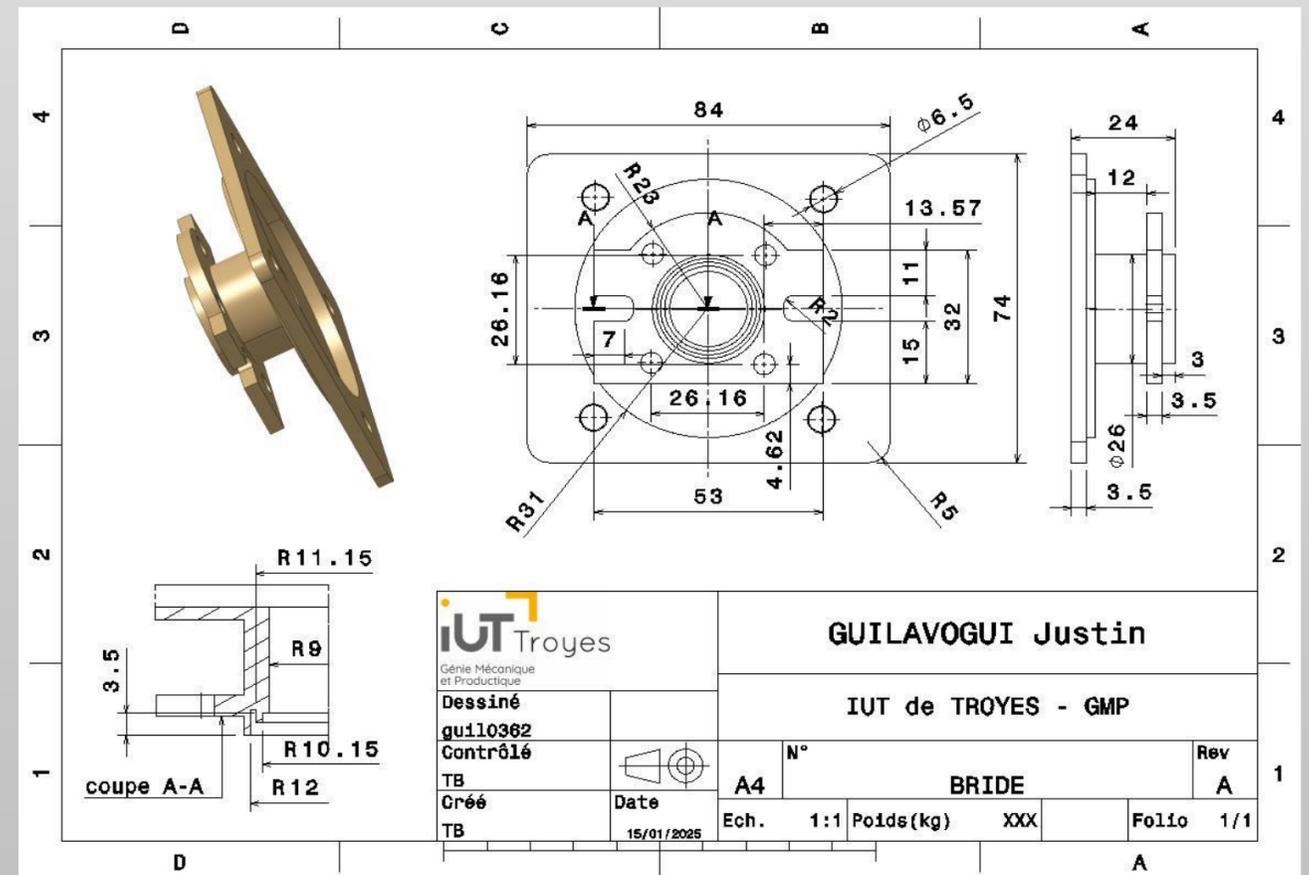
DESSIN DE DEFINITION DE LA PLATINE



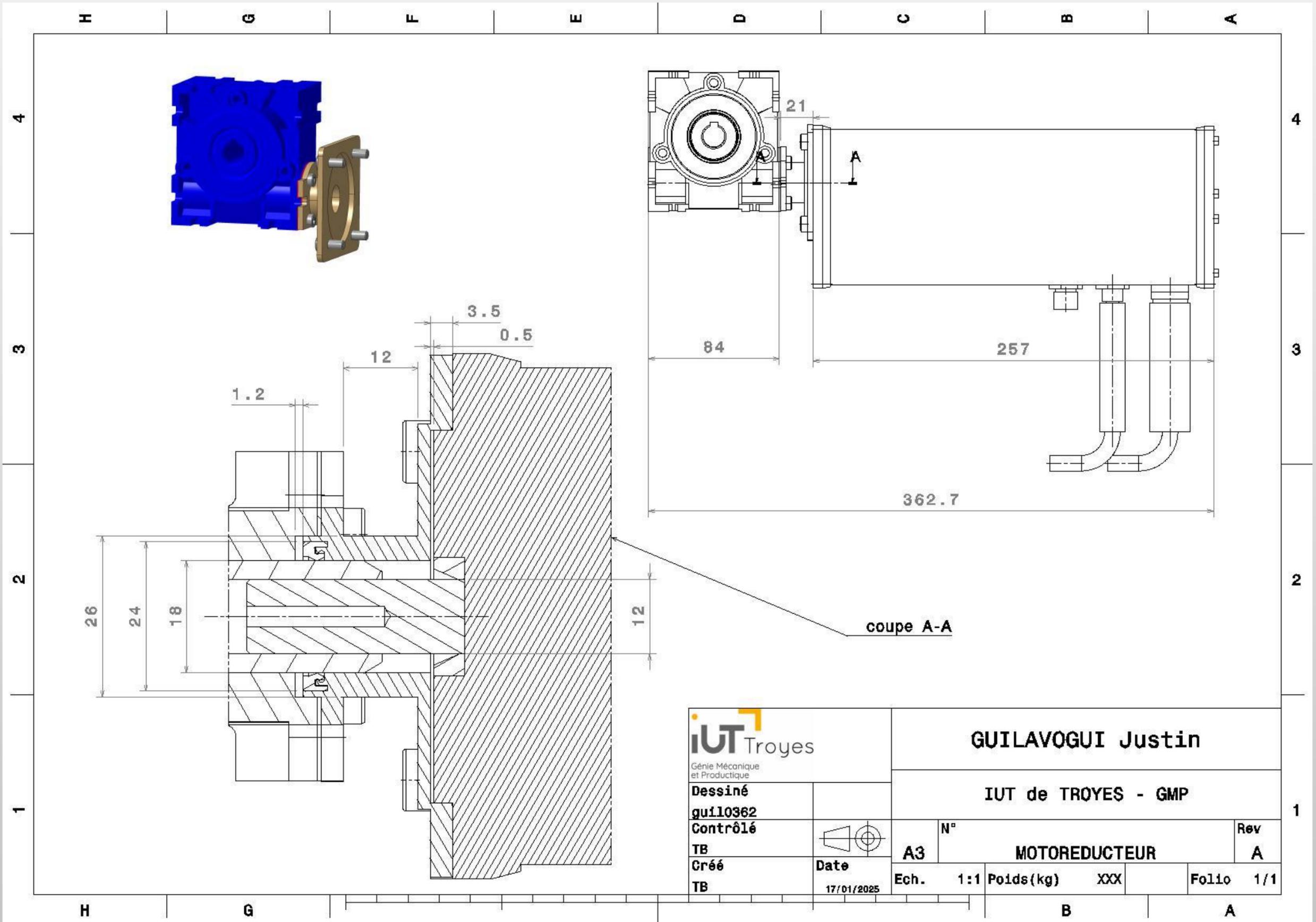
DESSIN DE DEFINITION DE LA CLAVETE



DESSIN DE DEFINITION DE LA BRIDE

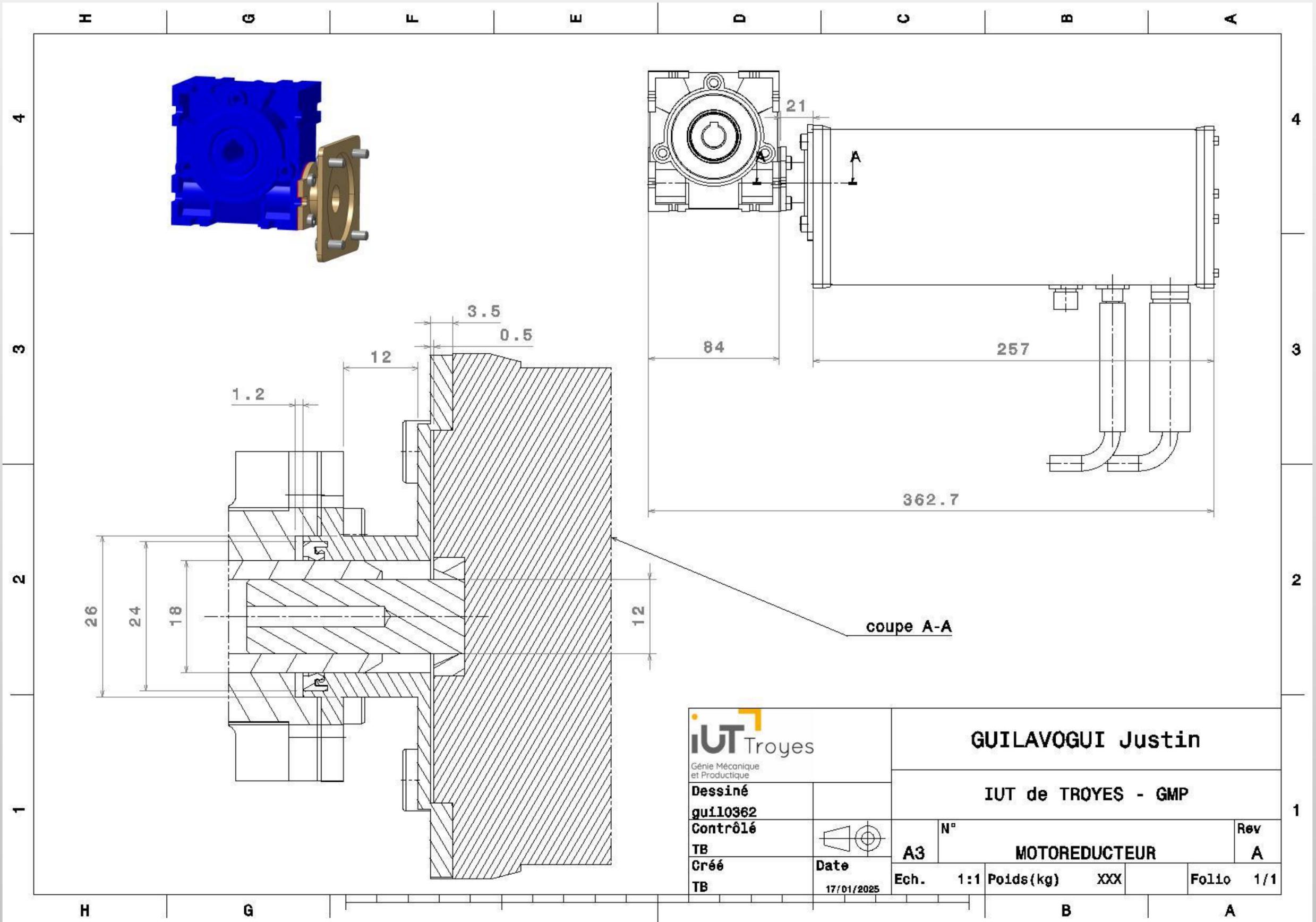


DESSIN DE DEFINITION DU MOTOREDUCTEUR



 Génie Mécanique et Productique		GUILAVOGUI Justin			
Dessiné guil0362		IUT de TROYES - GMP			
Contrôlé TB		N° A3		Rev A	
Créé TB		Date 17/01/2025		MOTOREDUCTEUR	
		Ech. 1:1		Poids(kg) XXX	
		Folio 1/1			

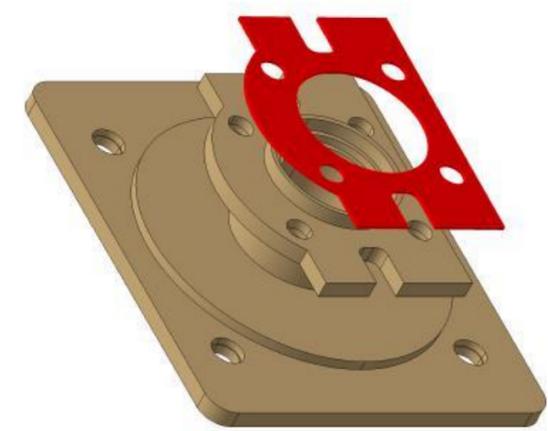
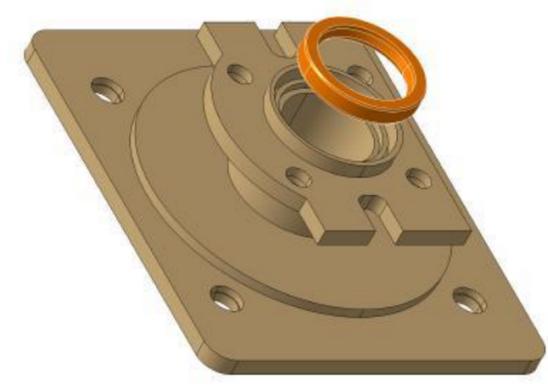
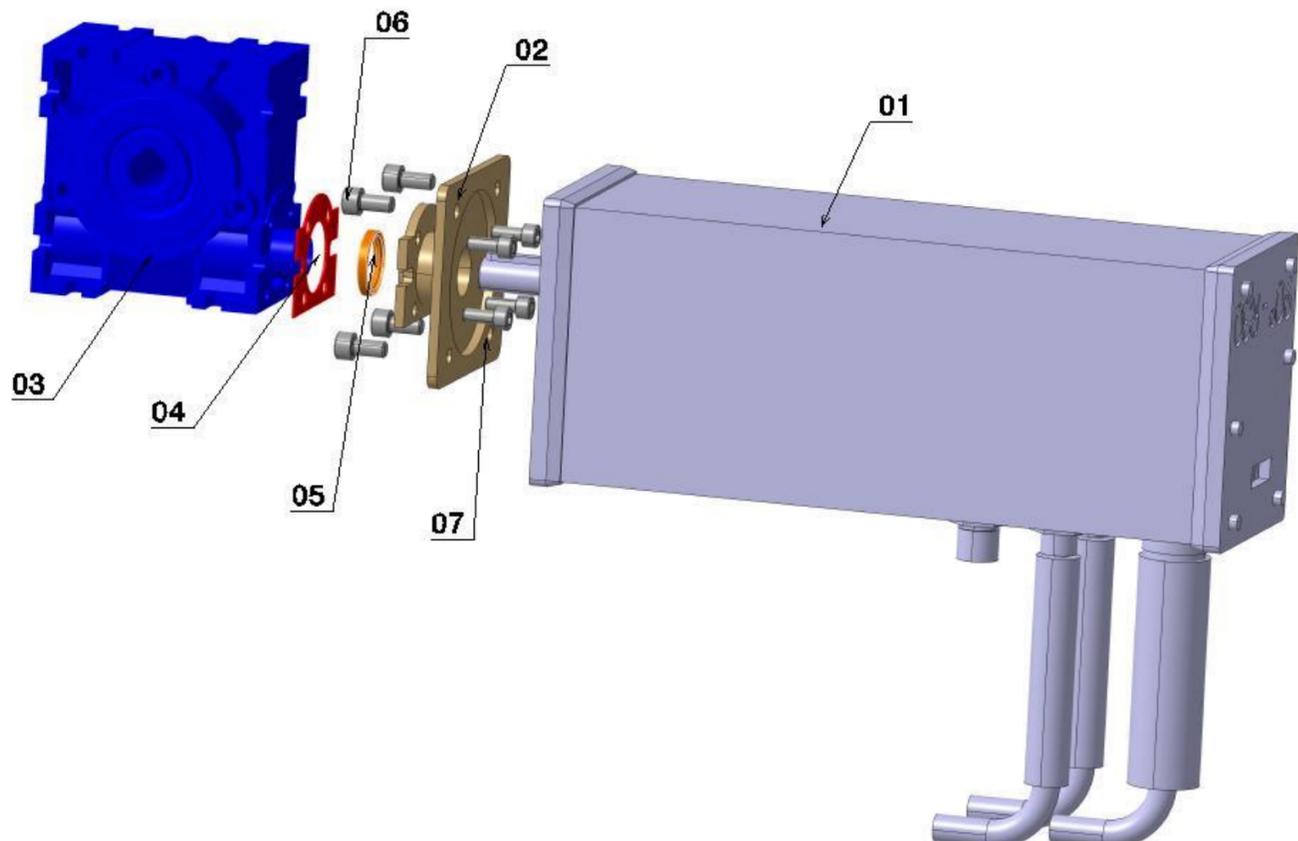
DESSIN DE DEFINITION DU MOTOREDUCTEUR



 Génie Mécanique et Productique		GUILAVOGUI Justin			
Dessiné guil0362		IUT de TROYES - GMP			
Contrôlé TB		N° A3		Rev A	
Créé TB		Date 17/01/2025		Ech. 1:1 Poids(kg) XXX	
				Folio 1/1	

H G F E D C B A

4
3
2
1



N°	Nom
01	Moteur ARIDRIVE R04
02	Bride
03	Reducteur SITI MI 30 F12
04	Joint statique
05	Joint à lèvres dynamique
06	Vis CHC M6*12
07	Vis CHC M5*12

		GUILAVOGUI Justin			
Dessiné gu10362 Contrôlé TB		IUT de TROYES - GMP			
Créé TB		Date 16/01/2025		N° A3 Nomenclature Motoreducteur Rev A	
		Ech. 1:1		Poids(kg) XXX Folio 1/1	

H G F E D C B A

NOMENCLATURE DE L'ENSEMBLE MOTOREDUCTEUR